

# BLATY BLACK WOOD

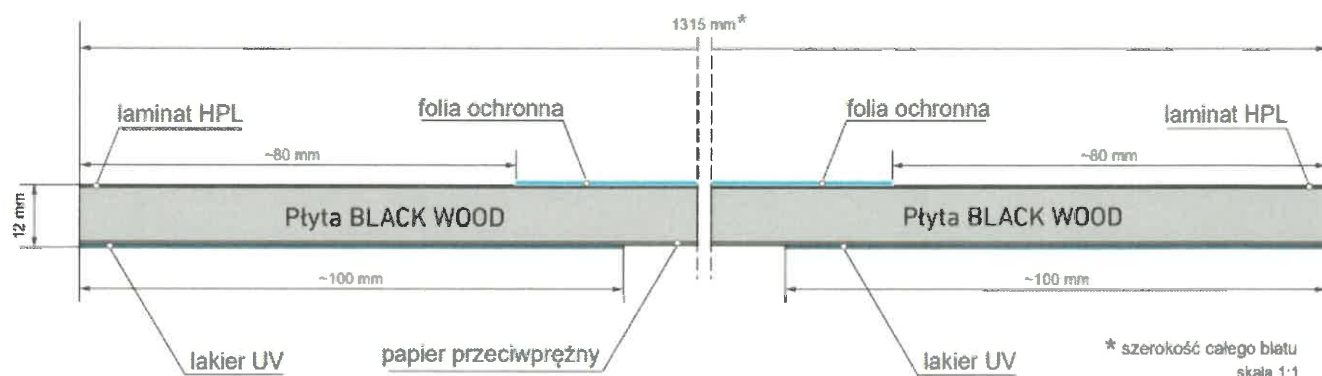
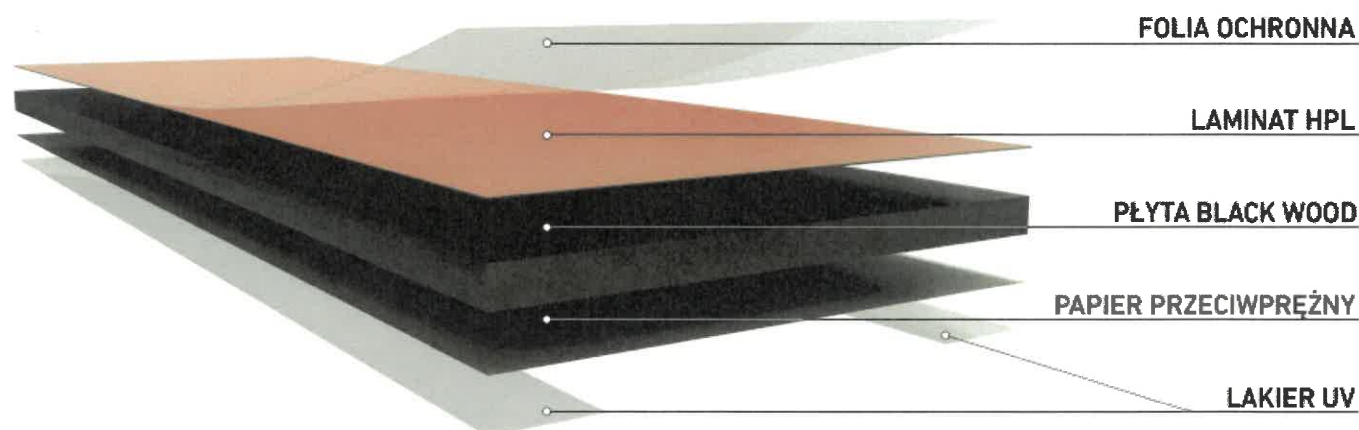
## Błaty BLACK WOOD

### 1. Opis produktu

**Błat BLACK WOOD SWISS KRONO** – to produkt wykonany na bazie płyty BLACK WOOD, jednostronnie pokryty laminatem HPL.

#### Budowa Błatu BLACK WOOD:

- płyta bazowa to **BLACK WOOD** (płyta HDF z włókien drzewnych, o dużej gęstości, zabarwiona w masie na czarno), o gr. 11,6 mm,
- powierzchnia robocza pokryta jest laminatem **HPL** (z folią ochronną),
- spód blatu pokryty jest **papierem przeciwprężnym**, stanowiącym przeciwwagę dla naprężeń wywołanych przez HPL pokrywający powierzchnię blatu, stanowi on jednocześnie dodatkowe zabezpieczenie przed wilgocią,
- na spodzie blatu, na całej długości, z obu stron, na szer. ok. 10 cm od krawędzi, nałożony jest **lakier UV**, który zabezpiecza przed wilgocią i działaniem pary wodnej.



**Dekory Blatów BLACK WOOD:**

1	<b>U4439 VL</b>	PISTACJOWY	PISTACHIO GREEN
2	<b>U3188 VL</b>	TOFFI	TOFFEE
3	<b>U4436 VL</b>	CEGLANY	TERRACOTTA RED
4	<b>U119 VL</b>	BEŻ JASNY	LIGHT BEIGE
5	<b>D4878 VL</b>	WYTRAWNY SZARY KAMIEŃ	SOPHISTICATED GREY ROCK
6	<b>D3274 VL</b>	BETON	CONCRETE
7	<b>D1104 SM</b>	TERRAZZO CASSATA	TERRAZZO CASSATA
8	<b>D1095 VL</b>	MARMUR GELATO	MARBLE GELATO
9	<b>D4033 OW</b>	DĄB SŁONECZNY	SOLAR OAK
10	<b>D4865 VL</b>	DĄB WERSAL	VERSAILLES OAK
11	<b>D3158 MX</b>	JESION WERONA	VERONA ASH
12	<b>D3806 OW</b>	BUK BORDEAUX	BORDEAUX BEECH

**2. Zastosowanie**

Blaty BLACK WOOD są materiałem stosowanym do produkcji mebli oraz elementów wykończenia wnętrz, np.: blaty kuchenne, blaty mebli, lamy, stoły, biurka, półki, meble (np. kontenerki, pomocniki), backsplash.

**Blat BLACK WOOD nie może być stosowany do zlewów podwieszanych!**

**3. Dane techniczne**

Wymiary (mm)		Tolerancje wymiarów
Grubość:	12	+ / - 0,3 mm
Długość:	4100	+ / - 5,0 mm
Szerokość:	1315	+ / - 0,5 mm

**Zalety Blatów BLACK WOOD:**

- klasa higieny E1/ED2020 – bezpieczne dla zdrowia,
- nie ma konieczności oklejania krawędzi obrzeżem, ale jest taka możliwość,
- właściwości antybakteryjne,
- niskie pęcznienie płyty bazowej – możliwość zastosowania w pomieszczeniach wilgotnych,
- klasyfikacja ogniowa D-s1,d0 – produkt trudno zapalny,
- odporność powierzchni na podwyższoną temperaturę,
- odporność powierzchni na ścieranie,
- odporność powierzchni na zarysowanie,
- odporność powierzchni na działanie światła,
- odporność powierzchni na uderzenie,
- odporność powierzchni na zaplamienie – łatwe w utrzymaniu czystości.

## Wybrane właściwości Blatów BLACK WOOD:

Właściwość	J.m.	Wymaganie	Metoda badania
Odporność na zarysowanie	N	≥ 3	EN 438-2
Odporność na ścieranie	obroty	<b>Klasa 3A</b> (IP ≥ 150, IP+FP/2 ≥ 350)	EN 438-2
Odporność na uderzenie	N	≥ 20	EN 438-2
Odporność na gorące dno naczynia (180°C)	Stopień (minimum)	powierzchnia SQ: <b>3</b> , pozostałe powierzchnie: <b>4</b>	EN 438-2
Odporność na zaplamienie	Stopień (minimum)	grupa 1 i 2: <b>5</b> grupa 3: <b>4</b>	EN 438-2
Klasyfikacja ogniowa		<b>D-s1,d0</b> (trudno zapalny)	EN 13501-1
Spęczniecie krawędziowe po 24h*	%	≤ <b>8</b>	EN 317
Emisja formaldehydu		<b>Klasa E1 / ED2020</b>	EN 717-1
Gęstość płyty bazowej**	kg/m <sup>3</sup>	<b>900</b>	EN 323
Waga 1 szt.**	kg	<b>60,00</b>	-

\* krawędź niezabezpieczona – tolerancja +/- 10% (po zabezpieczeniu krawędzi, np. woskiem twardym, spęczniecie wynosi ok. 1,5 %)

\*\* tolerancja: +/- 5%

#### 4. Świadectwa i certyfikaty

- Atest Higieniczny – potwierdza klasę E1
- Certyfikat ED2020
- Świadectwo Jakości Zdrowotnej
- Klasyfikacja Ogniowa - Klasa D-s1,d0 (produkt trudno zapalny)
- Certyfikat potwierdzający właściwości antybakteryjne
- Raport z testu potwierdzający niskie pęcznienie

#### 5. Pakowanie, przechowywanie i transport

Materiały opakowaniowe:

- przekładki dolne klejone z płyty wiórowej lub innego materiału o wysokości nie mniejszej niż 72 mm i długości nie mniejszej niż 1320 mm
- płyta osłonowa górna o formacie nie mniejszym niż 4110 x 1320 x 7 mm
- płyta osłonowa dolna o formacie nie mniejszym niż 4110 x 1320 x 8 mm
- karton osłonowy
- przekładka górna o grubości nie mniejszej niż 7 mm
- folia
- narożniki
- taśma poliestrowa (bandówka)
- etykieta informacyjna.

**UWAGA:**

Błaty należy przechowywać i transportować w pozycji poziomej, w warunkach suchych, na suchym i równym podłożu, w taki sposób aby nie uległy zawilgoceniu, wypaczeniu lub mechanicznemu uszkodzeniu.



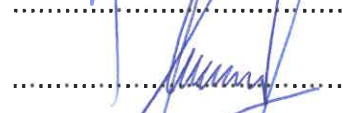
Szczegóły dot. przechowywania zawarte są w „Instrukcji montażu Błatów BLACK WOOD”.

Format	Ilość blatów w palecie	Wysokość pakietu	Waga brutto palety*	Ilość palet na samochodzie
mm	szt.	mm	kg	szt.
<b>4100 x 1315 x 12</b>	<b>20</b>	<b>240</b>	<b>1260</b>	<b>19</b>

\* - tolerancja wagi +/- 5%

## 6. Montaż, zabezpieczanie krawędzi, konserwacja

Zasady dot. cięcia, montażu, zabezpieczania krawędzi oraz konserwacji Błatów BLACK WOOD – zawarte są w „Instrukcji montażu Błatów BLACK WOOD”.

		Data	Podpis
Sporządził	Anna Kędziera	02.01.2023	
Sprawdził	Paweł Kabza	02.01.2023	
Sprawdził	Rafał Przedaszek	02.01.2023	
Zaakceptował	Krzysztof Przygodzki	02/01/23	